



An den
Landkreis Lüchow-Dannenberg
z. Hd. Frau Landrätin Dagmar Schulz

**Fraktion im Kreistag
Lüchow-Dannenberg**
Der Vorsitzende:
Christian Carmienke

Dannenberg, 02.03.2026

Anfrage für die Kreistagssitzung am 09.03.2026

Am 01.03.2026 kam es im Landkreis Lüchow-Dannenberg zu einem großflächigen Stromausfall. Vor diesem Hintergrund bitte ich um Beantwortung der folgenden Fragen:

- 1. Wurde die Bevölkerung in diesem Fall über das KATWARN-System über den Netzausfall informiert?
Falls nein, aus welchen Gründen erfolgte keine entsprechende Information?**
- 2. Ist die Kreisverwaltung der Auffassung, dass das KATWARN-System grundsätzlich auch bei großflächigen Stromausfällen oder ähnlichen Fällen genutzt werden sollte?**

Ich bitte um schnellstmöglich Beantwortung.

Mit freundlichen Grüßen

Christian Carmienke

-Vorsitzender-